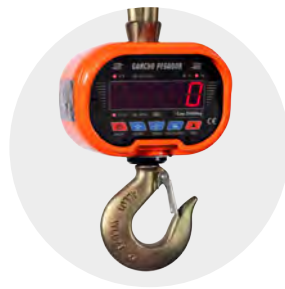
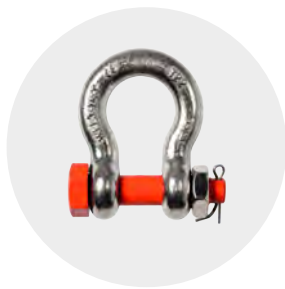

CATALOGUE
GÉNÉRAL

ÉQUIPEMENTS DE LEVAGE ET ARRIMAGE





PINCES DE LEVAGE ET PORTEURS MAGNETIQUES



MODÈLE BT
PINCES
MULTIPOSITION

Pag. 6



MODÈLE B
PINCES DE
POSITION SIMPLE

Pag. 7



MODÈLE D
PINCES À TÔLE
HORIZON TALES

Pag. 8



MODÈLE WF
PINCES DE LEVAGE
À VISSER

Pag. 9



MODÈLE R
PINCES
LÈVE POUTRE

Pag. 10



MODÈLE BTX
PINCES DE LEVAGE POUR
PROFILÉS À BOURRELET

Pag. 11



MODÈLE BV
PINCES DE LAVAGE
À POUTRES

Pag. 12



MODÈLE BCA
PINCES À
POUTRES

Pag. 13



MODÈLE BNM
PINCES À TÔLE
VERTICALE NON
MARQUANTESS

Pag. 14



MODÈLE BL
PINCES À BLOC

Pag. 15



MODÈLE BTV
PINCES POUR
LEVAGE VERTICAL
DES TUYAUX
EN BÉTON
Pag. 16



MODÈLE DH
PINCES POUR LE
LEVAGE HORIZONTAL
DE TUBES ET
DE TUYAUX
Pag. 17



MODÈLE PBID
PINCES
À BARIL

Pag. 18



MODÈLE GBID
CROCHETS DE
BARIL À OEIL

Pag. 19



MODÈLE GABID
PINCES À BARIL

Pag. 20



MODÈLE RA
PINCES LÈVE RAIL

Pag. 21



MODÈLE EM
PORTEURS
MAGNÉTIQUES

Pag. 22



MODÈLE EMF
PORTEURS
MAGNÉTIQUES

Pag. 23

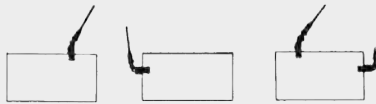


PINCES DE LEVAGE ET PORTEURS MAGNETIQUES

MODÈLE BT PINCES MULTIPosition	6
MODÈLE B PINCES DE POSITION SIMPLE	7
MODÈLE D PINCES À TÔLE HORIZONTALES	8
MODÈLE WF PINCES À VISSER	9
MODÈLE R PINCES LÈVE POUTRE	10
MODÈLE BTX PINCES DE LEVAGE POUR PROFILÉS À BOURRELET	11
MODÈLE BV PINCES DE LAVAGE À POUTRES	12
MODÈLE BCA PINCES À POUTRES	13
MODÈLE BNM PINCES À TÔLE VERTICALE NON MARQUANTES	14
MODÈLE BL PINCES À BLOC	15
MODÈLE BTV PINCES POUR LEVAGE VERTICAL DES TUYAUX EN BÉTON	16
MODÈLE DH PINCES POUR LEVAGE HORIZONTAL DE TUBES - TUYAUX	17
MODÈLE PBID PINCES À BARIL	18
MODÈLE GBID CROCHETS DE BARIL À OEIL	19
MODÈLE GABID PINCES À BARIL	20
MODÈLE RA PINCES LÈVE RAIL	21
MODÈLE EM PORTEURS MAGNÉTIQUES	22
MODÈLE EMF PORTEURS MAGNÉTIQUES	23

MODÈLE BT

PINCES À TÔLES MULTI POSITION



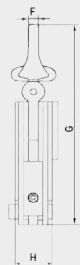
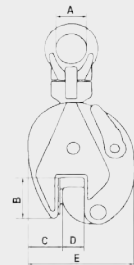
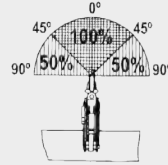
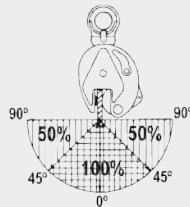
Les pinces à tôles multi - position JAGUAR de modèle « BT » sont équipées d'un anneau de levage articulé pour le levage, le retournement ou le transport vertical de plaques d'acier tout en maintenant la force de préhension totale sur l'ouverture.

Caractéristiques:

- Le dispositif de fermeture de sécurité à levier situé sur un côté de l'appareil facilite la saisie de la charge sans tracas.
- Le levier, équipé d'un ressort puissant, maintient la charge bloquée en toute sécurité même lorsqu'il est soutenu et qu'il n'y a pas de tension dans la bague.
- Les mâchoires sont en acier trempé, avec une surface dentée. Elles agrippent la pièce à transporter de manière positive et efficace, obtenant ainsi des résultats optimaux.
- La dureté des tôles d'acier à soulever ne doit pas être supérieure à HRC 37 (HB- 345).
- La charge de travail minimale ne doit pas être inférieure à 10% de la charge de travail maximale.
- La capacité de levage et l'ouverture sont gravées latéralement sur le corps.

Remarque :

- Plus la charge est lourde, plus l'adhérence est forte.
- Il est recommandé de lever une seule tôle à la fois.
- Si la charge est grande, il est préférable d'utiliser au moins deux pinces avec une élingue à bride à 2 jambes ou avec un palonnier.



CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (KG)	CAPACITÉ D'OUVERTURE (mm.)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)								POIDS (Kg)
				A	B	C	D	E	F	G	H	
AGU051	BT-05	500	0-15	30	43	30	0-15	103	10	20	36	1,9
AGU101	BT-10	1.000	0-20	48	63	52	0-20	138	12	294	55	4,6
AGU201	BT-20	2.000	0-25	68	76	62	0-25	164	17	370	56	7,3
AGUL301	BTL-30	3.000	0-35	67	97	82	0-35	183	18	390	59	8,2
AGU301	BT-30	3.000	0-30	74	85	56	0-30	193	22	425	78	15,0
AGU501	BT-50	5.000	0-50	80	100	65	0-50	215	25	480	91	21,5
AGU801	BT-80	8.000	0-100	77	95	87	50-100	280	25	500	92	26,5

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



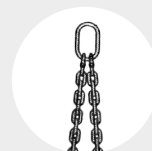
ÉLINGUE "SO"



ÉLINGUES SANGLE



ÉLINGUES RONDES



ÉLINGUE "DO"

MODÈLE B

PINCES DE POSITION SIMPLE

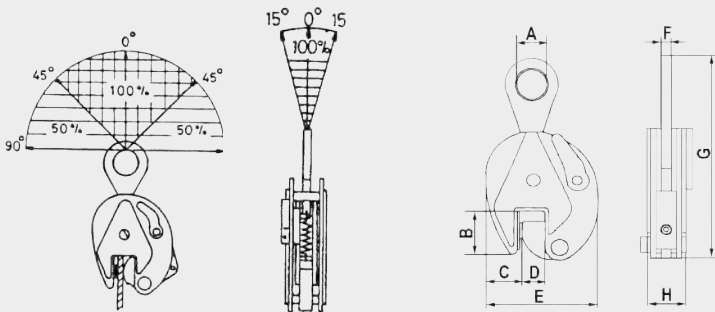
Les pinces JAGUAR de modèle «B» sont conçues pour transporter verticalement des tôles d'acier tout en maintenant une force de préhension totale sur l'ouverture.

Caractéristiques:

- Le dispositif de fermeture de sécurité à levier situé sur un côté de l'appareil facilite le serrage de la charge.
- Le levier, équipé d'un ressort puissant, maintient la charge bloquée en toute sécurité, même lorsqu'il est soutenu et que l'anneau n'est pas tendu.
- Les mâchoires sont en acier trempé, avec une surface dentée. Elles agrippent la pièce à transporter de manière positive et efficace, obtenant ainsi des résultats optimaux.
- La dureté des tôles d'acier à soulever ne doit pas être supérieure à HRC 37 (HB-345).
- La charge de travail minimale ne doit pas être inférieure à 10% de la charge de travail maximale.
- La capacité de levage et l'ouverture sont gravées latéralement sur le corps.

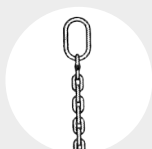
Remarque :

- Si la charge est grande, il est préférable d'utiliser au moins deux pinces avec une élingue à bride à 2 jambes ou avec un palonnier.
- Il est recommandé de lever une seule tôle à la fois.

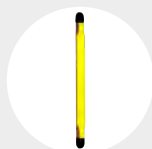


CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (KG)	CAPACITÉ D'OUVERTURE (mm.)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)								POIDS (Kg)
				A	B	C	D	E	F	G	H	
AGU050	B-05	500	0-15	30	43	30	0-15	103	10	215	36	1,8
AGU100	B-10	1.000	0-20	48	63	51	0-20	138	14	290	55	4,2
AGU200	B-20	2.000	0-25	70	76	62	0-25	164	16	370	56	6,7
AGU300	B-30	3.000	0-30	76	85	56	0-30	193	20	430	78	14
AGU500	B-50	5.000	0-50	80	100	65	0-50	215	25	495	91	20,0

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



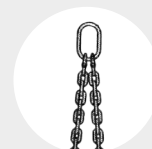
ÉLINGUE "SO"



ÉLINGUES SANGLE



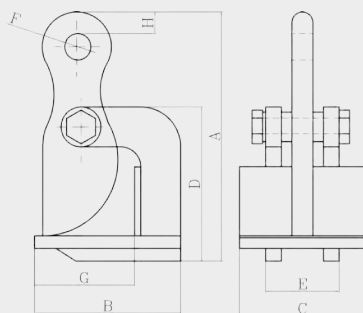
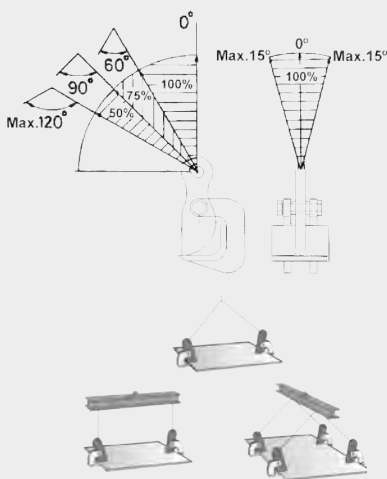
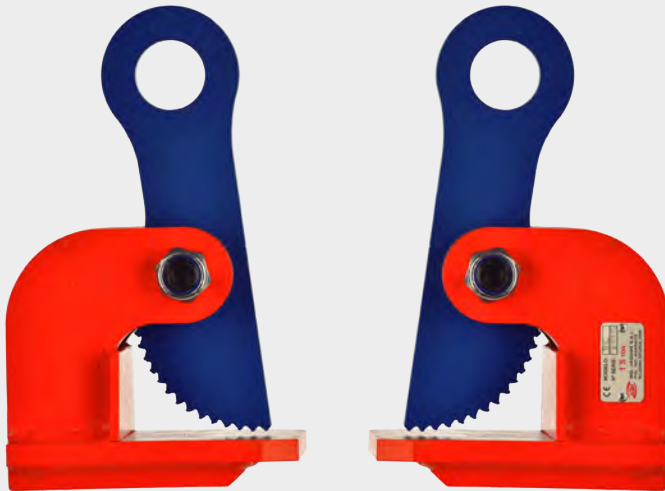
ÉLINGUES RONDES



ÉLINGUE "DO"

MODÈLE D

PINCES À TÔLE HORIZONTALES



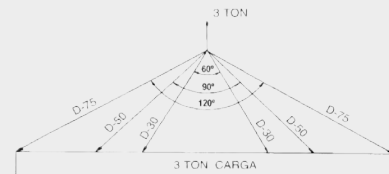
Caractéristiques:

- Ces pinces sont idéales pour le transport horizontal de tôles en acier et d'emballages de tôles en acier.
- La différence entre les modèles "DC" et "DL" est la capacité d'ouverture.
- Toutes celles-ci viennent avec des puissances comprises entre 1500 et 10 000 kg.
- La dureté des tôles d'acier à soulever ne doit pas être supérieure à HRC 37 (HB-345).
- La charge de travail minimale ne doit pas être inférieure à 10% de la charge de travail maximale.
- À fournir en deux unités par kit.

Remarque :

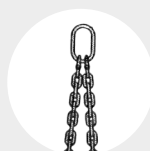
- La charge de travail maximale est pour l'ensemble de 2 unités.
- Si la charge est grande, il est préférable d'utiliser un palonnier.

Choisissez toujours un grappin de plus grande capacité avec un angle plus élevé de plus de 60°.
 Angle supérieur entre 60° et 90°: Capacité 50% plus élevée.
 Angle supérieur entre 90° et 120°: Capacité 100% supérieure.
 p. ex. (1) 3.000 Kg. Charge avec un angle supérieur de 60°. MODÈLE D-30
 p. ex. (2) 3.000 Kg. Charge avec un angle supérieur de 90°. MODÈLE D-50
 p. ex. (3) 3.000 Kg. Charge avec un angle supérieur de 120°. MODÈLE D-75

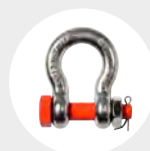


CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAI (KG.)	CAPACITÉ D'OUVERTURE (mm.)	POIDS DU SET (Kg.)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)										
					A OPEN	A CLOSED	B OPEN	B CLOSED	C	D	E	F	G	H	I
AGC1000	D-15-C	1.500	1-30	6,5	113	205	185	120	100	98	75	31	80	18	15
AGC2000	D-30-C	3.000	1-50	15	155	275	250	165	120	148	88	40	100	20	20
AGC3000	D-50-C	5.000	1-70	26	205	345	310	190	120	190	90	40	120	20	25
AGC4000	D-75-C	7.500	1-100	40	245	385	350	205	140	225	100	40	127	25	30
AGC5000	D-100-C	10.000	1-130	62	305	495	450	220	150	295	110	45	127	27	30
AGL1000	D-15-L	1.500	1-60	7,5	147	246	225	120	100	133	75	31	80	18	15
AGL2000	D-30-L	3.000	1-100	18,5	215	335	315	165	120	210	88	40	100	20	20
AGL3000	D-50-L	5.000	1-125	33	250	410	370	190	120	245	90	40	120	25	25
AGL4000	D-75-L	7.500	30-130	42	275	415	350	205	140	255	100	40	127	25	30
AGL5000	D-100-L	10.000	30-160	65	335	525	450	220	150	325	110	45	127	27	30

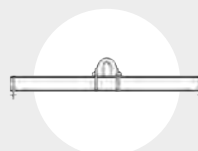
ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ÉLINGUE "DO"



MANILLES



PALONNIER

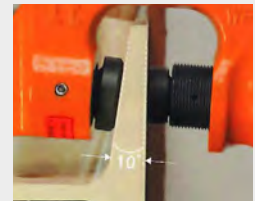
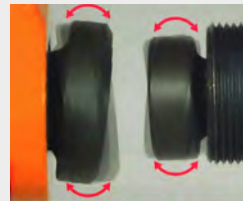
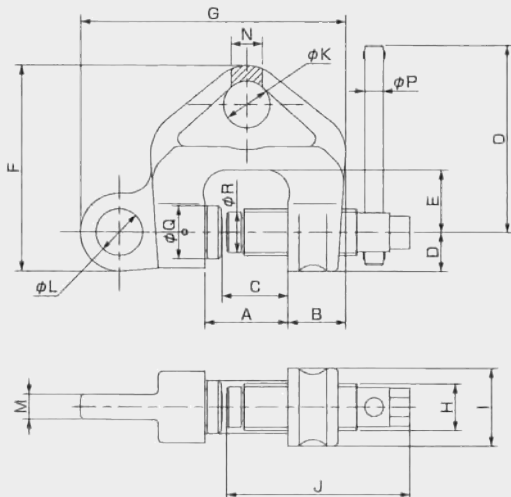
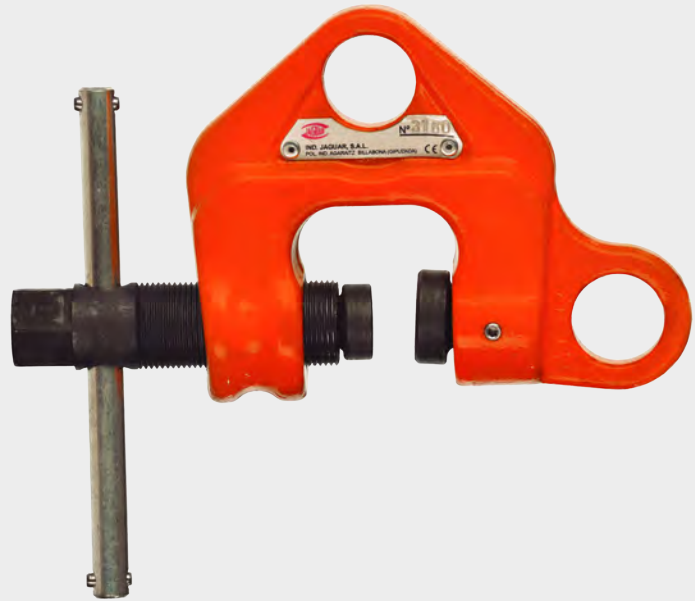
MODÈLE WF

PINCES À VISSER

Les pinces à visser «WF» sont conçues pour être utilisées à la fois verticalement, horizontalement et comme un point d'ancrage.

Caractéristiques:

- Facile à utiliser.
- Légère.
- La charge minimale correspond à 20% de la charge de travail maximale.
- La mâchoire à double pivotement est toujours adaptée aux faces non parallèles et lorsque l'angle n'est pas supérieur à 10°.



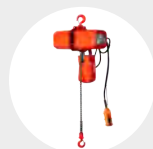
CODE	MODÈLE	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)																	
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	ØK	ØL	M	N	O	ØP	ØQ	ØR
AGHUS050	WF-05	41	32	30,5	21	33	108	138	24	42	98	25	25	12	16	120	10	26	21
AGHUS100	WF-1.0	53,5	38	42,5	25	40	132	172	30	50	118	30	30	16	20	120	12	34	26
AGHUS200	WF-2.0	60	45	47,5	31	41	157	202	36	62	126	34	35	22	28	150	12	36	29
AGHUS300	WF-3.0	65,5	52	51,5	35	44	170	230	42	70	139	35	42	28	33	160	12	40	36
AGHUS500	WF-5.0	71	57	55,5	38	46	187	248	48	75	137	40	46	38	40	180	12	41	36

MODÈLE	CAPACITÉ (Kg)	CAPACITÉ D'OUVERTURE (mm)	POIDS (Kg)
WF-05	500	3-28	1.5
WF-1.0	1.000	3-40	2.9
WF-2.0	2.000	3-45	4.9
WF-3.0	3.000	6-49	7.2
WF-5.0	5.000	9-53	10

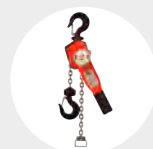
ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



PALAN MANUEL À CHAÎNE
SÉRIE 630



PALAN À CHAÎNE ÉLECTRIQUE
MODÈLE EC4



PALAN À CHAÎNE À LEVIER
SÉRIE 900



TIREUR À CÂBLE
ACIER 'TCH'

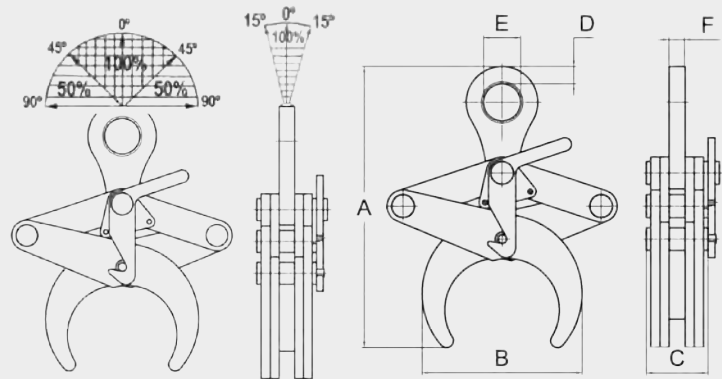
MODÈLE R

PINCES LÈVE- POUTRE DE FORME RONDE

Avec le modèle "R", JAGUAR serre tous les types de tubes . Les barres rondes se transportent facilement et peuvent être saisies sans être soulevées au sol, de manière à éviter tout obstacle au-dessous.

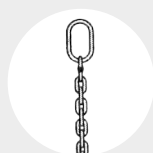
Caractéristiques:

- La charge de travail minimale ne doit pas être inférieure à 10% de la charge de travail maximale.



CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (KG)	CAPACITÉ D'OUVERTURE (mm.)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)						POIDS (Kg)
				A	B	C	D	E	F	
AGR1000	R-1	1.000	50-100	285	140	54	18,5	52	14	4,5
AGR2000	R-2	2.000	80-130	385	236	71	21	54	16	14,0
AGR3000	R-3	3.000	120-220	520	355	100	25	59	18	32,0

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ÉLINGUE "SO"



ÉLINGUES SANGLE



ÉLINGUES RONDES

MODÈLE BTX

PINCES DE LEVAGE À TÔLE VERTICALE 'POUR PLAQUES D'ACIER INOXYDABLE'

La pince multiposition modèle "BTX" JAGUAR est conçue pour le levage de plaques et les structures en acier inoxydable.

Caractéristiques:

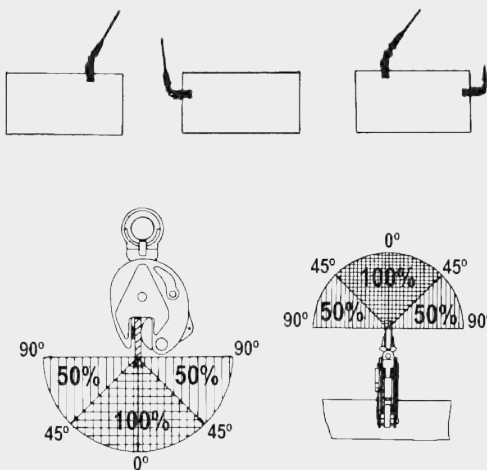
- Le segment pivot et le boulon sont en acier inoxydable.
- Le corps et le mécanisme de sécurité sont nickelés pour éviter la corrosion due à la pollution par le carbone.

La charge de travail minimale ne doit pas être inférieure à 10% de la charge de travail maximale.

Les capacités de levage et d'ouverture sont gravées latéralement sur le corps.

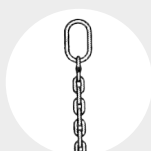
Remarque :

- Plus la charge est lourde, plus l'adhérence est forte.
- Il est recommandé de ne soulever qu'une seule tôle à la fois.
- Si la charge est plus grande, vous devez utiliser au moins deux pinces avec une élingue à bride à deux jambes.

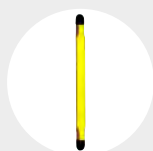


CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (KG)	POUR DIAMÈTRE ARRONDI (mm)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)								POIDS (Kg)
				A	B	C	D	E	F	G	H	
AGUX20	BTX-20	2.000	0-35	70	78	56	0-35	183	16	425	56	72

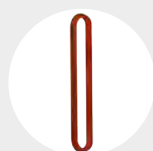
ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



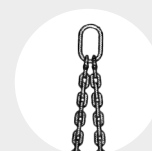
ÉLINGUE "SO"



ÉLINGUES SANGLE



ÉLINGUES RONDÉS



ÉLINGUE "DO"

MODÈLE BV

PINCES LÈVE POUTRELLE

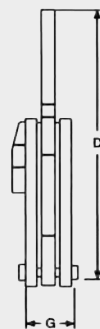
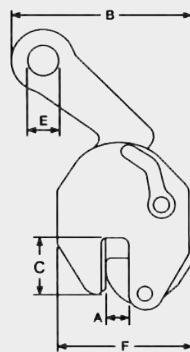


Caractéristiques:

- Pour le levage et le transport de poutres en acier, de profils et de structures lors que la charge doit être en place.
- La forme particulière de la bague situe le centre de gravité de la poutre en dessous de la bague. Celle-ci maintient l'équilibre de la poutre une fois qu'elle a été soulevée et maintient les bords verticalement, de sorte que la poutre puisse être facilement empilée ou positionnée.
- Les capacités de levage et d'ouverture sont gravées latéralement sur le corps.
- La charge de travail minimale ne doit pas être inférieure à 10% de la charge de travail maximale.

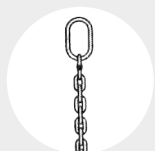
Remarque :

Particulièrement recommandée pour le transport et l'empilement de poutres en acier.

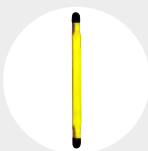


CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (KG)	OUVERTURE (A) (mm.)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)						POIDS (Kg)
				B	C	D	E	F	G	
AGV10	BV-10	1.000	0-15	178	40	243	35	130	40	2,9
AGV15	BV-15	1.500	0-20	280	61	385	60	165	46	7,1
AGV30	BV-30	3.000	0-25	450	61	420	71	196	68	15,5

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ÉLINGUE "SO"



ÉLINGUES SANGLE



ÉLINGUES RONDES

MODÈLE BCA

PINCE DE LEVAGE POUR POUTRELLE

La pince de fixation avec bague permet un ajustement rapide et fiable pour différents types de profils avec une grande capacité d'ouverture.

Elle peut être utilisée à la fois pour les poutres de levage, pour la traction et comme point d'ancrage semi-permanent.

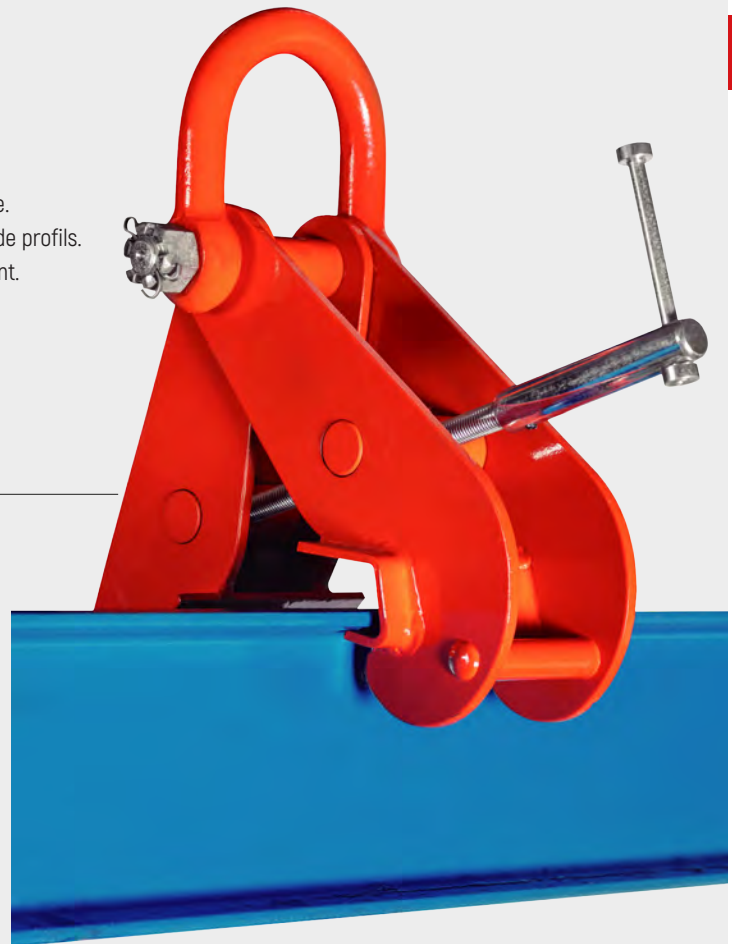
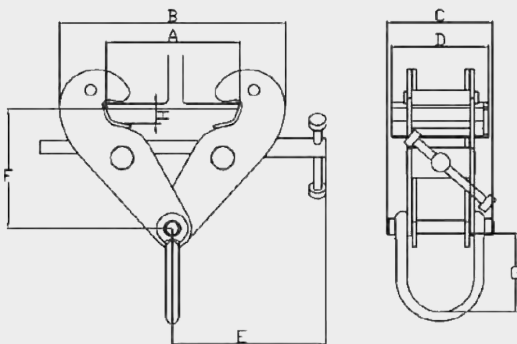
La bague de serrage peut être utilisée pour des appareils de levage, descrochets, des câbles, etc....

Caractéristiques:

- Placement simple et rapide.
- Permet une large gamme de profils.
- Anneau de suspension pliant.

Remarque :

- Si la charge est longue, il est préférable d'utiliser un minimum de deux brides de serrage avec une élingue à deux jambes ou avec une échelle.

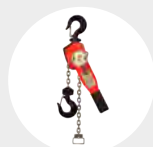


CODE	CAPACITÉ (KG.)	LARGEUR DE FAISCEAU (MM.)	POIDS (KG.)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)								
				B MIN.	B MAX.	C	D	E	F MAX.	F MIN.	G	H
ABCA1000	1000	75-220	6	184	340	147	122	210	160	130	86	24
ABCA2000	2000	75-220	7	184	340	170	122	210	160	130	91	24
ABCA3000	3000	80-320	14	252	466	200	150	277	240	190	105	34
ABCA5000	5000	80-320	18	252	466	242	150	277	240	190	116	34
ABCA6000	10000	80-350	42	280	527	315	200	305	255	215	168	34

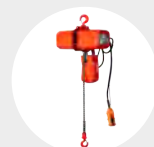
ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



PALANS À MAIN
SÉRIE 630



PALAN À LEVIER
SÉRIE 900



CHAÎNE TRIPHASÉE
MODÈLE EC4

MODÈLE BNM

PINCE À TÔLE VERTICALE NON MARQUANTE

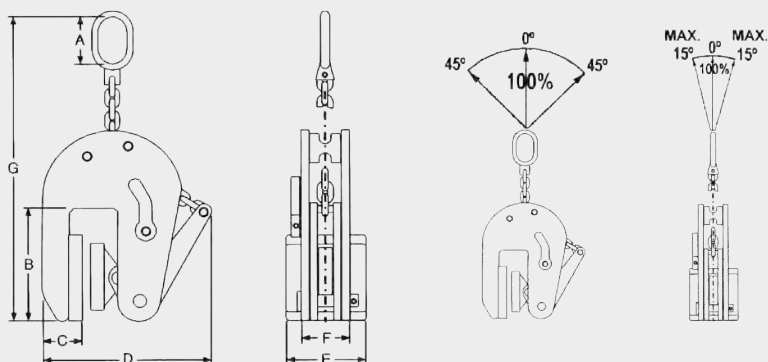


Caractéristiques:

- La pince "BNM" est une pince à 2blocs.
- La pince peut être utilisée pour soulever, manipuler et transporter des plaques en acier (inoxydable), en aluminium, en bois et en marbre.
- Après avoir soulevé et manipulé la pince ne laisse aucune trace.
- Les capacités de levage et d'ouverture sont gravées latéralement sur le corps.
- Au cas où il n'a pas de charge de travail minimale, la plaque doit être propre et sèche.

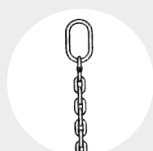
Remarque :

La pince est bloquée à la fois en position ouverte et en position fermée.

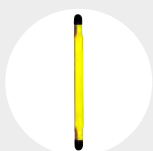


CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (KG)	CAPACITÉ D'OUVERTURE (mm.)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)							POIDS (Kg)
				A	B	C	D	E	F	G	
AGNM05	BNM-05	500	0-20	70x38	103	48	177	80	48	435	5,7
AGNM051	BNM-051	500	17-37	79x39	103	48	187	80	48	455	6
AGNM10	BNM-10	1.000	0-30	79x39	103	46	195	80	52	447	6,5
AGNM20	BNM-20	2.000	0-50	99x49	123	63	260	80	65	670	14,2
AGNM30	BNM-30	3.000	0-60	99x49	123	63	260	80	65	650	14,2

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



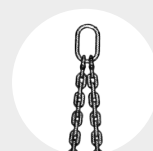
ÉLINGUE "SO"



ESLINGAS PLANAS



ESLINGAS REDONDAS



ESLINGA "DO"

MODÈLE BL

PINCES DE LEVAGE DE BLOC

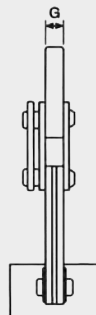
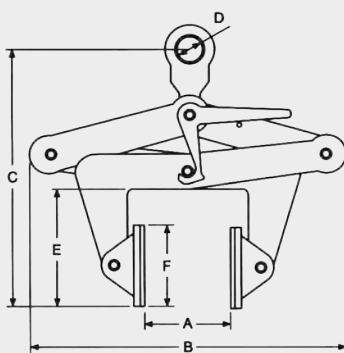
Caractéristiques:

- La pince modèle JAGUAR «BL» est conçue pour le levage vertical et le transport de différents produits à côtés parallèles sans endommager ni marquer le produit. Elle est valable pour tous les types de matériaux tels que l'acier, le bois, le plastique, le béton, le marbre, etc.
- La pince est bloquée en position ouverte.
- Pour le levage, l'opérateur doit actionner le levier et le maintenir vers le haut jusqu'à ce que le boulon à œil se lève. Lors du positionnement de la charge sur le sol, la pince libère la charge automatiquement.
- La charge de travail minimale ne doit pas être inférieure à 10% de la charge de travail maximale.

Remarque :

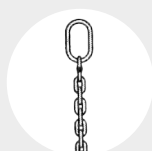
Les pinces sont recouvertes d'un plastique spécial qui empêche tout endommagement ou tout marquage de la charge.

Pour un fonctionnement correct, les côtés de la charge doivent être parallèles.



CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (KG)	OUVERTURE (mm.)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)						POIDS (Kg)
				A	B	C	D	E	F	
AGBL05	BL-05	500	30-110	30-110	275-325	270-420	45	100	70x80	6,5
AGBL10	BL-10	1.000	100-230	100-230	440-530	360-610	45	140	100x120	13
AGBL20	BL-20	2.000	220-360	220-360	600-675	400-680	45	170	100x120	18
AGBL30	BL-30	3.000	350-500	350-500	740-840	490-840	65	200	100x120	32

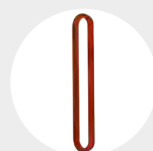
ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ÉLINGUE "SO"



ESLINGAS PLANAS



ESLINGAS REDONDAS



CROCHET DE LEVAGE POUR CHARIOT
MODÈLE UCAR

MODÈLE BTV

PINCE POUR LEVAGE VERTICAL DES TUYAUX EN BÉTON



La pince JAGUAR, modèle "BTV", est conçue pour le levage et le transport de tuyaux en béton verticaux.

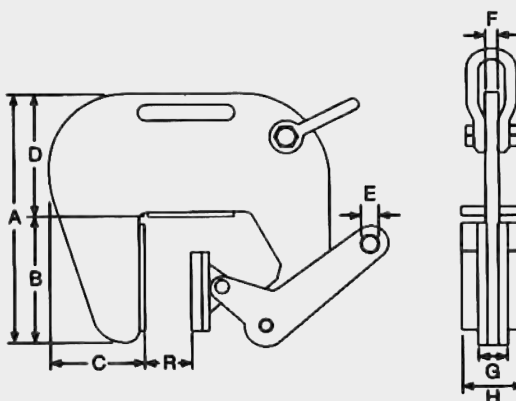
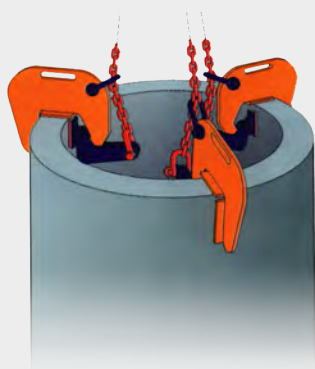
Caractéristiques:

- La partie mobile est équipée d'une surface synthétique spéciale.
- La charge de travail minimale ne doit pas être inférieure à 10% de la charge de travail maximale.

Remarque :

Devrait être utilisée par paires ou par groupes de trois.

Elle peut être fournie assemblée avec des élingues en chaîne.

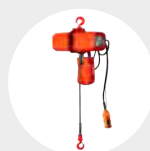


CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (KG)	OUVERTURE (R) (mm.)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)								POIDS (Kg)
				A	B	C	D	E	F	G	H	
AGTV10	BTV 10-1	1.000	60-120	325	170	105	155	15	12	40	60	9,7

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ÉLINGUE "TO"



CHAÎNE TRIPHASÉE
 MODÈLE EC4

MODÈLE DH

PINCE POUR LE LEVAGE HORIZONTAL DE TUBES ET DE TUYAUX

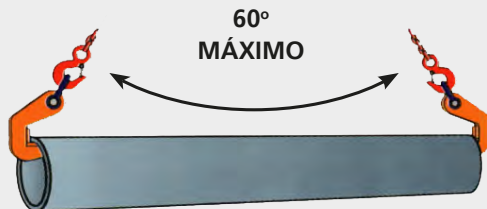
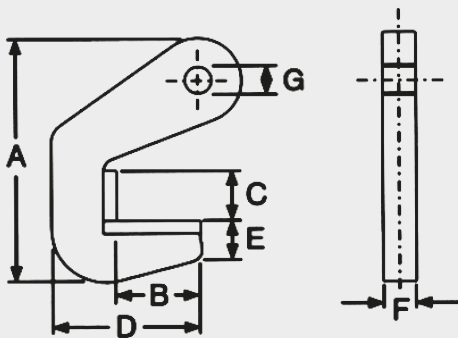
Le modèle de pinces «DH» de JAGUAR est conçu pour le levage et le transport de tuyaux en acier et en béton.

Caractéristiques:

- Compacte et relativement légère avec une capacité de levage élevée.
- Elles sont fournies en paires.
- Les pinces sont facilement interchangeables.
- La charge de travail minimale ne doit pas être inférieure à 10% de la charge de travail maximale.

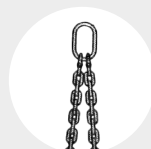
Remarque :

Pour tuyaux en acier et béton

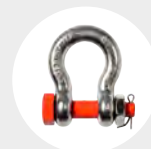


CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL PAR PAIRE À 60° (KG)	CAPACITÉ D'OUVERTURE (mm.)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)							POIDS (Kg)
				A	B	C	D	E	F	G	
AGTH15	DH-15	1.500	40	205	70	33	120	30	35	27	3,6
AGTH30	DH-30	3.000	40	205	70	33	120	30	34	27	4,2
AGTH60	DH-60	6.000	50	215	70	45	120	30	38	30	6,2
AGTH80	DH-80	8.000	60	215	70	60	120	30	42	30	7,4
AGTH100	DH-100	10.000	70	255	75	70	130	35	65	31	11
AGTH150	DH-150	15.000	70	275	75	70	145	35	65	36	14,5
AGTH200	DH-200	20.000	70	275	75	70	145	35	86	36	19

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ÉLINGUE "DO"



MANILLES

MODÈLE PBID

PINCE DE LEVAGE DE BARIL

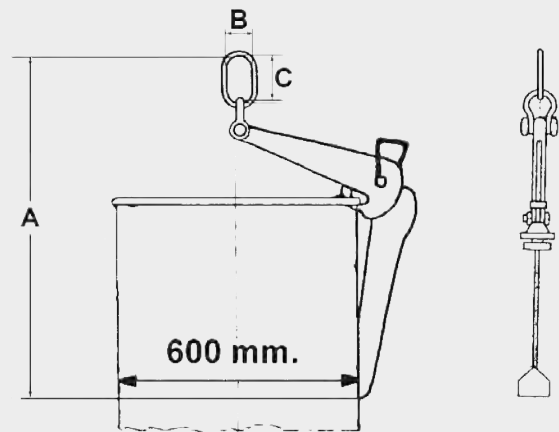


Caractéristiques:

- Les pinces de barils «fûts» métalliques permettent de soulever et de transporter des barils en position verticale.
- Cette pince est idéale pour soulever des barils qui sont placés proches les uns des autres.

Remarque :

Les fûts sans couvercle peuvent également être transportés.



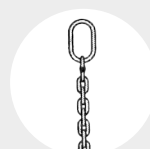
Charge maximale 600 kg

CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (Kg)	POIDS (Kg)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)		
				A	B	C
ABID1000	PBID06	600	7	700	63	127

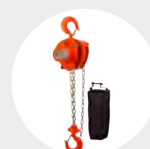
ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



CROCHET DE LEVAGE POUR CHARIOT MODÈLE
 MODÈLE UCAR



ÉLINGUE "SO"



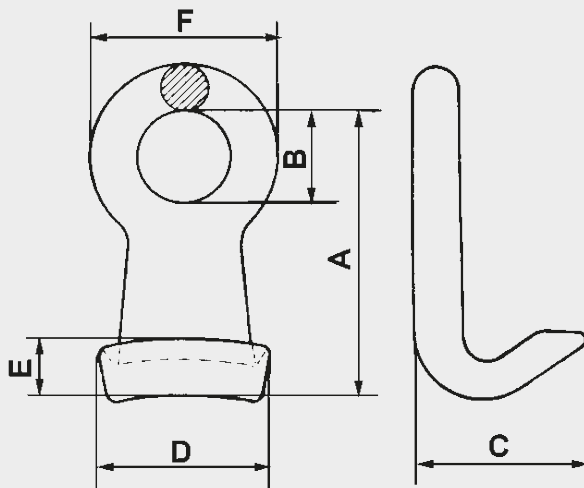
PALANS À CHAÎNE À MAIN
 SÉRIE 630

MODÈLE GBID

CROCHETS DE LEVAGE DU BARIL

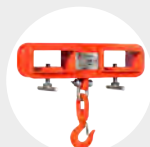
Caractéristiques:

- Les crochets de levage du baril et l'élingue permettent de transporter les barils horizontalement.

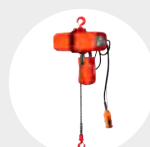


CODE	MODÈLE	Charge maximale de travail par paire	POIDS PAR PAIRE	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)					
				A	B	C	D	E	F
PGB1000	GBID10	1 Ton.	12	109	38	55	60	292	65

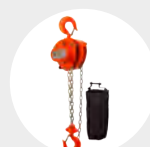
ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



CROCHET DE LEVAGE POUR CHARIOT MODÈLE UCAR
MODÈLE UCAR



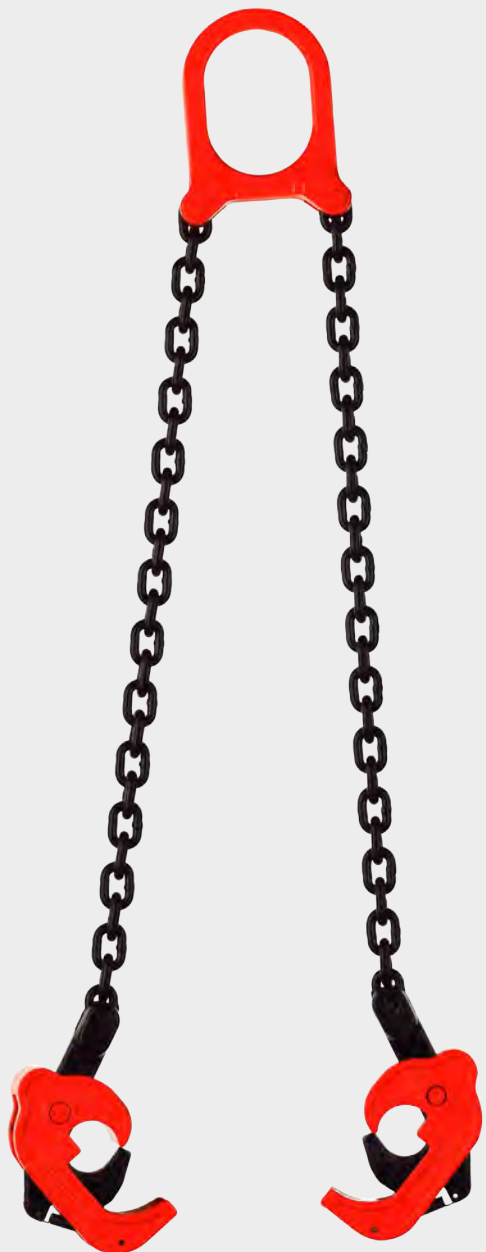
CHAÎNE TRIPHASÉE
MODÈLE EC4



PALANS À CHAÎNE À MAIN
SÉRIE 630

MODÈLE GABID

PINCES À BARIL



Cet ensemble de pinces avec élingue à deux bras est conçu pour soulever le baril à la fois verticalement et horizontalement.

Remarque :

Le baril sans couvercle peut également être transporté.

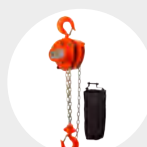


CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (KG)		CHAÎNE G80 (MM)	LONGUEUR DE LA CHAÎNE (MM)	DIA DE L'ANNEAU INTÉRIEUR.(MM)	
		1 LEG	2 LEGS			LARGEUR	HAUTEUR
AEBV100	GABID10	500	700	6	500	63	88

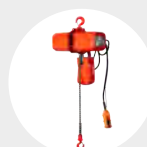
ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



CROCHET DE LEVAGE POUR CHARIOT MODÈLE
 MODÈLE UCAR



PALANS À CHAÎNE À MAIN
 SÉRIE 630



PALAN À CHAÎNE ÉLECTRIQUE
 MODÈLE EC4

MODÈLE RA

PINCES DE LEVAGE POUR RAILS

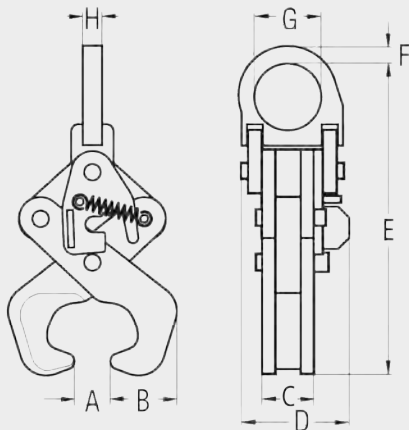
Cette pince est conçue pour lever différents types de rails de chemin de fer.

Caractéristiques:

- Serrure de sécurité à ressort.

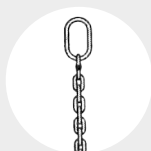
Remarque :

La charge de travail minimale ne doit pas être inférieure à 20% de la charge de travail maximale.



CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (Kg)	CAPACITÉ D'OUVERTURE (mm.)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)								POIDS (Kg)	
				A	B	C	D	E	F	G	H		
				84 OUVERTE	45 OUVERTE			230 OUVERTE					
AEBV100	RA20	2.000	15-85			53	110		20	55	20	6,2	
				24 FERMÉE	60 FERMÉE			275 FERMÉE					

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ÉLINGUE "SO"



ÉLINGUES SANGLE



ÉLINGUES RONDÉS

MODÈLE EM

PORTEURS MAGNÉTIQUES





Les porteurs «élevateurs» magnétiques manuels sont utilisés pour soulever des pièces de forme cylindrique et plate et du matériau ferromagnétique d'une épaisseur minimale de 10 mm.

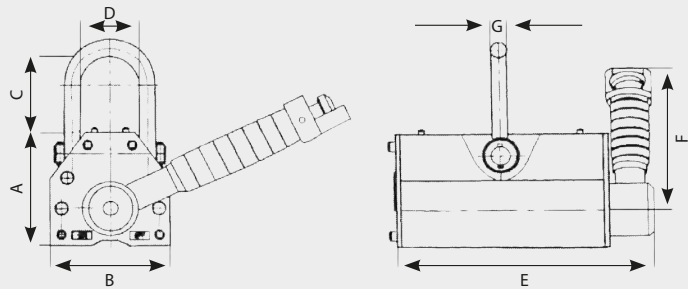
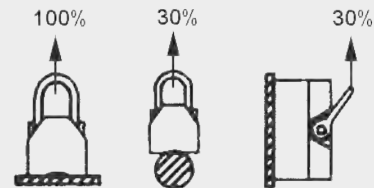
Leur construction est une manipulation compacte et confortable, une adhérence puissante avec des fonctionnalités sûres et fiables.

Cela contribue à améliorer les conditions de travail et à augmenter la productivité.

C'est pourquoi les éleveurs ont été beaucoup utilisés comme appareils de levage dans les usines, les chaudières, les entrepôts et les transports.

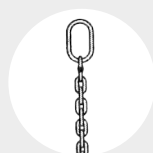
CONDITIONS DE CHARGE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (Kg)	ÉPAISSEUR MIN (mm)*
 SIMPLE	EM-1	100	30
	EM-3	300	40
	EM-6	600	50
	EM-10	1.000	60
	EM-20	2.000	70
	EM-30	3.000	80
 ROND	EM-1	30	15
	EM-3	100	20
	EM-6	200	25
	EM-10	300	30
	EM-20	600	35
	EM-30	1.000	40

* Épaisseur minimale pour que l'élevateur travaille à 100% de charge.



CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (Kg)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)							POIDS NET (Kg)
			A	B	C	D	E	F	G (∅)	
AEM1000	EM-1	100	70	60	52	30	130	145	8	2,7
AEM2000	EM-3	300	96	88	65	45	207	177	12	9,4
AEM3000	EM-6	600	120	120	88	60	280	220	16	22,8
AEM4000	EM-10	1.000	169	169	135	94	319	284	20	52,2
AEM5000	EM-20	2.000	214	226	192	121	438	460	28	130
AEM6000	EM-30	3.000	263	298	220	160	510	575	32	244

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ÉLINGUE "SO"



ÉLINGUES SANGLE



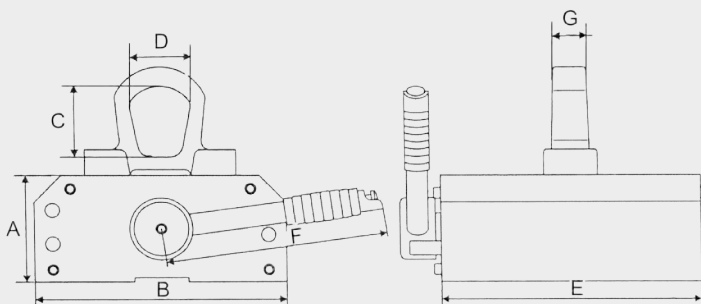
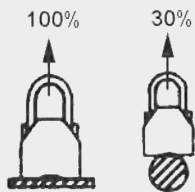
ÉLINGUES RONDÉS

MODÈLE EMF

PORTEURS MAGNETIQUES AVEC PLAQUE D'ACIER MINCE

Les modèles des porteurs magnétiques Manuels «EMF» sont utilisés pour le levage et la manutention de matériaux ferromagnétiques, aussi bien dans leur forme plate que cylindrique.

Son double axe central permet de saisir des matériaux moins épais (à partir de 5 mm), d'améliorer les conditions de travail et donc d'accroître la sécurité lors de la manipulation des matériaux.

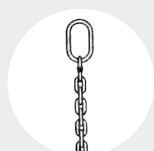


CONDITIONS DE CHARGE	MODÈLE	CHARGE MAX DE TRAVAIL (Kg)	ÉPAISSEUR MINIMALE (mm)*
SIMPLE	EMF-3	300	30
	EMF-6	600	40
	EMF-10	1.000	50
ROND	EMF-3	100	15
	EMF-6	200	20
	EMF-10	300	25

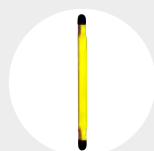
* Épaisseur minimale pour que l'élevateur travaille à 100% de charge.

CODE	MODÈLE	CHARGE MAXIMALE DE TRAVAIL (Kg)	DIMENSIONS PRINCIPALES (mm)							POIDS NET (Kg)
			A	B	C	D	E	F	G (Ø)	
AEMD2000	EMF-3	300	61	133	43	37	165	205	18	10
AEMD3000	EMF-6	600	74	162	54	47	236	220	23	20,
AEMD4000	EMF-10	1.000	87	189	62	54	304	265	26	

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ÉLINGUE "SO"



ÉLINGUES SANGLE



ÉLINGUES RONDÉS